

- 用于保护湿气敏感液体
- 低压降
- 法兰或螺纹连接
- 一体式湿度指示器
- 检查和维护方便
- 大尺寸、可拆卸干燥箱
- 维护作业无需使用工具
- 大直径干燥筒

系列  
782

## 目标

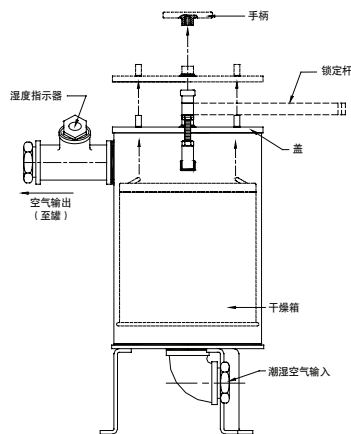
Protectoseal 782 系列空气干燥器为清除补给空气中的多余水分提供了一种简单、成本相对较低的方法。推荐用于不宜安装高成本中央空气干燥或者惰性气体系统的罐槽和系统。输入空气（从普通排气口或液体排出时）在进入罐槽之前必须通过高效干燥剂材料。干燥剂在达到饱和点之前能够吸收大量水分，饱和后可选择更换或者升级。

## 技术

Protectoseal 782 系列空气干燥器非常适合干燥罐槽空气。它采用 2"、3" NPT 或者法兰连接方式，多孔不锈钢干燥箱中装有 30# 硅胶。空气干燥器的总高度低于 30"，且干燥箱方便拆卸。使用一只单独的蝶型螺母紧固件可简化盖的拆卸操作。

通常情况下，较大直径的干燥器可确保通过干燥剂的压降较低，如果使用 Protectoseal 780S30 号硅胶作为吸收材料，还可进一步提高这一性能。

空气出口处装有一只湿度指示器。该指示器已按照相对湿度百分比完成标定的，指示器的背景会随着湿度的提高而改变颜色。由此可帮助设备操作人员确定是否需要升级更新干燥剂。



## 可用尺寸

型号	入口	出口
782T2	2" FNPT	2" FNPT
782T3	3" FNPT	3" FNPT
782F2	2" 法兰	2" 法兰
782F3	3" 法兰	3" 法兰

## 尺寸

总高度 - 29½"  
 机体直径 - 12¾"  
 底座入口中心线 - 4⅞"  
 底座出口中心线 - 23⅞"

	782T2	782T3	782F2	782F3
入口至机体中心线的平面	8⅞"	9¼"	4¼"	3⅞"
出口至机体中心线的平面	16⅞"	15¼"	14½"	13⅞"

## 规格

### 结构材料

机体和盖组件 - 钢，也可提供不锈钢 316  
 干燥箱组件 - 316 不锈钢  
 滤网 - 316 不锈钢  
 O 型圈密封 - 丁腈橡胶

装运重量 - 180 lbs. (无干燥剂)

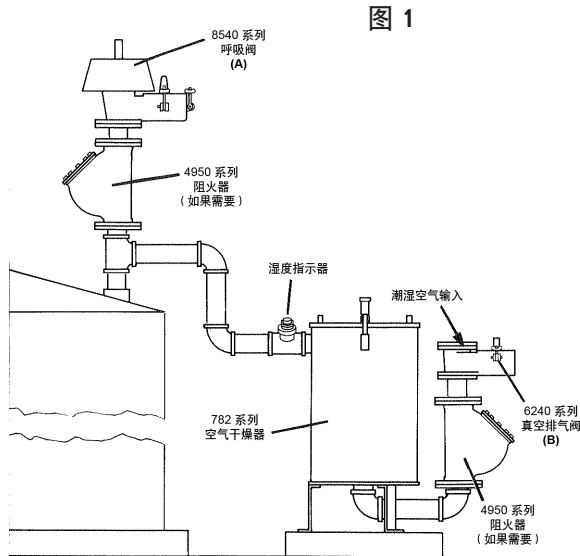


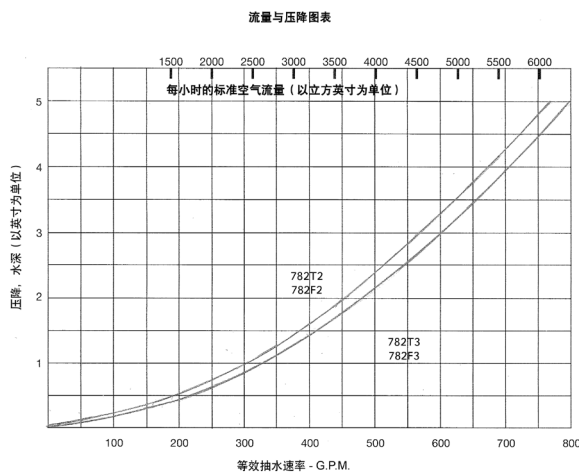
图 1

图示为地上立式罐。地上卧式罐与地下罐采用相同的设备，但管道铺设需要相应更改。

图 1 中显示了典型的空气干燥器安装。是温度升高或者填充作业致使储罐向外排气是由安装在罐槽顶部的呼吸阀 (A) 释压阀部分完成的。但如果是向内吸气 (因温度下降或者抽取罐内液体造成的)，则通过安装在干燥器底部的单独真空排气阀 (B) 抽入潮湿的外部空气。该阀常闭，但达到设计压力后打开 - 本例中我们假设设定压力为  $\frac{1}{2}$  oz./sq.<sup>2</sup>。呼吸阀 (A) 的真空阀部分保持闭合，因其设定压力较高 (比如 2 oz./in.<sup>2</sup>)。因此，在正常情况下进入罐槽的所有空气仅由空气干燥器中的干燥剂材料进行干燥。呼吸阀的真空阀部分只有在出现罐内真空超过 2 oz./in.<sup>2</sup> 的紧急情况下才打开。

**注：为确保阀盘密闭，特别是在含有挥发性液体的罐槽中，空气干燥器应结合使用隔膜型呼吸阀。**

## 流量与压降图表



压降, 水深 (以英寸为单位)

## 干燥剂规格

干燥剂 -	硅胶, 编号 780S30*
容量 -	30 lbs.
筛孔尺寸 -	平均粒径 - 0.145' 公称滤网范围 - 4 x 8
耐压强度 -	35 lbs.
平均孔径 -	21 埃
吸收面积 -	每磅 300 万平方英尺表面吸收面积
再生方法 -	在 450°F 的干燥箱中烘 8 小时
吸水能力 -	每次充装可吸收 8 lbs. 水

\* 外购产品

## PROTECTOSEAL 提供的其他产品

### 18540 系列



通过管道排气的双接管呼吸阀用于需要将危险蒸汽处理到排气管道中而不发散到大气中

### 7800 系列



紧急排气阀可保护罐子不会因暴露于火源下而产生过量内压从而导致破裂或爆炸。

### 4950 系列



排气管线 / 管道平行片阻火器设计用于安装在储罐或处理罐中的排放至大气的管道或卸压管线中。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。

### 830 系列



带阻火器的呼吸阀组提供呼吸压力排放，并且可防止外部传入火焰的蔓延。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。