

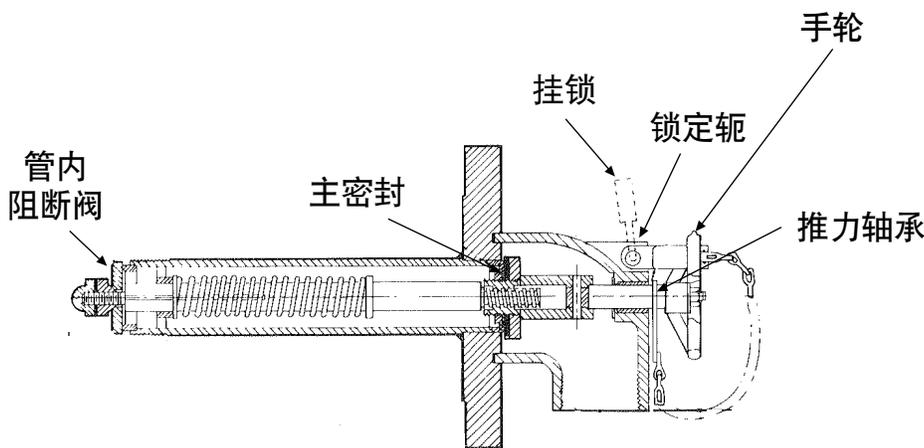
### 重要提示:

如果对于正确安装或维护产品有任何问题, 请联系 Protectoseal 或我们的授权代表。

安装 Protectoseal 产品时, 请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法规、公司及建议的安全规章和规程。



紫  
英  
德



### 安装步骤:

1. 拆除装置的所有保护包装。(暴露在阀门末端的压力平衡阀在装运期间是用带子捆起来的。)
2. 逆时针方向旋转阀门手轮至一个位置, 此处主阀门座为打开状态, 但阀门末端的压力平衡阀仍处于关闭状态。向内拉动手轮, 以检查压力平衡阀是否打开。压力释放后, 压力平衡阀应恢复到闭合位置。完全打开阀门以检查压力平衡阀和主阀门座是否都打开。关闭阀门。
3. 使用合适的法兰螺杆将阀门安装在储罐上。对称地拧紧螺杆。
4. 如果要使用变径接口和浸渍管, 请在阀门管内安装。要确保适当的流量, 请按如下标准调整变径接口:

阀门号	变径接口	浸渍管大小
663F	1½" x 2½" NPT	2½" NPT
664F	2½" x 3" NPT	3" NPT
666F	3½" x 4" NPT	4" NPT
5. 在阀门关闭的情况下, 在手轮的轮辐周围插入锁定轭, 直到孔与阀门轴节上的孔相啮合。插入适用的销或锁。

## 维护:

Protectoseal 建议按照常规的维护设备的计划来检查和维修我们的产品。最少应每年进行一次维护。对于异常工作条件, 可能要求进行更频繁的维护, 并应作出相应计划。

**重要提示:** 维护 Protectoseal 装置时, 请务必完全了解并遵守具体安装地点的适用法律、公司和建议的安全规章和规程。

**重要提示:** 应在进行任何维护操作之前, 释放罐槽中液面压力。

## 维护步骤:

1. 有时, 尘土、铁锈或其他异物会堆积在主阀门座中。通常可以通过以下步骤来移出这些异物:
  - a) 将阀门打开至一个位置, 此处主阀门完全打开, 但管内阻断阀仍处于关闭状态。
  - b) 对手轮施加间歇性的手压将会喷出液体流, 大多数情况下, 这种液体流将冲走异物。
2. 如果主阀门座运转盘已用旧或损坏, 可以通过拆除外部的阀芯来更换, 步骤如下:
  - a) 轻轻打开阀门, 以确保内部阻断阀紧紧固定。旋开并拆除两个阀盖螺杆。拆除阀盖组件, 方法是逆时针旋转手轮的同时水平拉动, 直到阀门阀杆螺纹松开。

3. 应检查阀门中的阀座是否有刻痕或其他损坏。如果需要, 此时可以安装新的阀座运转盘。
4. 检查 顶在主阀门阀杆后座的 FEP 薄膜推力轴承 (通过阀门出口可看到)。如果已用旧或损坏, 请拆除手轮螺母和手轮。从阀盖中拉出阀杆, 从而更换推力轴承。重新装配阀杆、阀盖、手轮和螺母。
5. 更换阀盖组件之前, 请检查阀盖垫圈和螺母。
6. 重新安装阀盖组件。为了避免打开管内阻断阀, 重新装配过程中必须顺时针方向旋转手轮, 以便在将阀盖引导至适当位置时将其向阀杆螺纹推进。对称拧紧阀盖螺杆, 并在使用垫圈的接头处提供牢固的阀座。

## PROTECTOSEAL 提供的其他产品

### 18540 系列



通过管道排气的双接管呼吸阀用于需要将危险蒸汽处理到排气管道中而不散发到大气中

### 7800 系列



紧急排气阀可保护罐子不会因暴露于火源下而产生过量内压从而导致破裂或爆炸。

### 4950 系列



排气管线 / 管道平行片阻火器设计用于安装在储罐或处理罐中的排放至大气的管道或卸压管线中。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。

### 830 系列



带阻火器的呼吸阀组提供呼吸压力排放, 并且可防止外部传入火焰的蔓延。适于 NEC 标准的 D 组 (IEC 标准的 IIA 组) 蒸汽。